

破乳剂 焦化应用 案例

山东万和环保节能技术有
限公司
Shandong One-Heart Environmental and Energy
Solutions Co., Ltd.

地址：山东省济南市历城区

联系人：高源

电话：15820013510

网址：www.wanhehb.com

应用企业简介

山东某焦化厂（110万吨产量5.5米焦炉）

存在问题

循环氨水含油高（600-1100mg/l）

蒸氨废水含油高(100-150mg/l)

蒸氨废水COD_{Cr}高（5300-7000）

进而影响进生化处理废水质量，

导致废水处理量由30m³/h降低到不足20m³/h，

废水处理效率降低，事故池废水保有量大大增加，给环保带来极大压力。

现场调研

为了有效解决该厂问题，经过双方深入沟通交流后，决定在循环氨水系统投加焦油氨水分离剂，首先降低氨水中焦油含量，进而解决废水生化处理问题。

解决方案

系统投加焦油破乳剂

投加时间

20天

投加结果

1、氨水含油量明显降低：

投加前氨水中油：平均891mg/l，最高含量：1172.5mg/l，最低635.5mg/l。

加药后氨水中油：平均103mg/l，最高含量162.5mg/l，最低48.5mg/l。

2、蒸氨废水含油量稳定在30mg/l以下，最低14mg/l。

3、蒸氨废水COD由加药前的5300-7000降低到加药后的平均4000左右。

4、蒸氨废水含油和COD的降低使污水处理工段由每小时处理20m³提高到每小时30m³，并且事故池原有积存的废水量下降60%左右。